

HSS Co8 ZrN	DIN 327
ISO 1641	Tip AL
N <sub>12</sub> <sup>°</sup> Kesme Ağız	25° Helis Açısı

## 2 Ağızlı Alüminyum Delik Frezesi

Genel Kullanım İçindir. Çekme Dayanımı ( 900 MPa) Kadar Olan Malzemeler İçindir. Yüksek Hız Çeliği %8 Kobaltlı, Alaşımız Alüminyumlar İçin, Zirkonyum Nitrür

Sipariş Kodu	D k10	d h6	L mm	L1 mm	Z Ağız			
ZPS 270618 020	2	6	51	7	2			
ZPS 270618 025	2.5		52	8	2			
ZPS 270618 030	3		54	10	2			
ZPS 270618 035	3.5		55	11	2			
ZPS 270618 040	4		57	13	2			
ZPS 270618 045	4.5		66	16	2			
ZPS 270618 050	5		10	69	19	2		
ZPS 270618 060	6			72	22	2		
ZPS 270618 070	7			79	26	2		
ZPS 270618 080	8			12	83	26	2	
ZPS 270618 090	9	92			32	2		
ZPS 270618 100	10	16			104	38	2	
ZPS 270618 110	11				20	104	38	2
ZPS 270618 120	12							
ZPS 270618 130	13							
ZPS 270618 140	14							
ZPS 270618 150	15							
ZPS 270618 160	16							
ZPS 270618 170	17							
ZPS 270618 180	18							
ZPS 270618 190	19							
ZPS 270618 200	20							



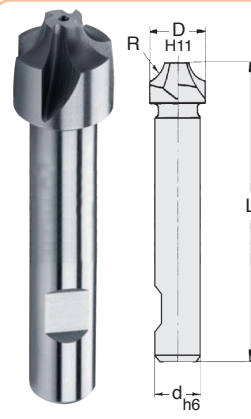
HSS Malzeme	DIN 338H	Tip Cu
----------------	-------------	-----------

## Pirinç İçin Taşlanmış Matkap Ucu

Özellikle Alaşımız Alüminyum Türleri ve Sarı, Pirinç Bakır, Demir ve Demir Dışı İş Parçalarını Delme İşlemleri Uzun Talaş Çıkaran Her Türlü Operasyonlarda.

Sipariş Ref. 1012	D h8	L	L1	Sipariş Ref. 1012	D h8	L	L1
Cu 010	1	34	12	Cu 090	9	125	80
Cu 015	1.5	40	18	Cu 095	9.5	133	87
Cu 020	2	49	24	Cu 100	10	142	94
Cu 025	2.5	57	30	Cu 105	10.5	151	101
Cu 030	3	61	33	Cu 110	11	151	101
Cu 035	3.5	70	39	Cu 115	11.5		
Cu 040	4	75	43	Cu 120	12		
Cu 035	4.5	80	47	Cu 125	12.5		
Cu 050	5	86	52	Cu 130	13		
Cu 055	5.5	93	57				
Cu 060	6	101	63				
Cu 065	6.5	109	69				
Cu 070	7	117	75				
Cu 075	7.5						
Cu 080	8						
Cu 085	8.5						

Özel Alaşımız ve Alaşımız Alüminyum İş Parçaları Delme İşlemlerinde Kullanılacak Matkap Ucu İçin Matkap Bölümüne Bakınız



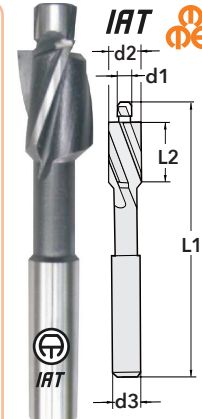
HSS Co8 Malzeme	Veldon DIN 1835B
0° Helis Açısı	DIN 6518
W 9°	YÜKSEK KALITE

## Köşe Yuvarlama Frezesi

### HSS Ters Radyüs, Köşe Yuvarlama

Profil Bozulmaksızın Düz Kanallı İşleme, Kenarların Konturların Yuvarlatılması veya Çapakların Alınmasında İmalat Çelikleri, Düşük Alaşımız Çelikler, Alüminyum Alaşımızları, Krom - Nikel Alaşımızları Kesin Malzemenin Alaşımızları Keskin Köşelerine Radyüs Oluşturmak İçindir.

Sipariş Kodu	R H11	D mm	L mm	d h6	Z Ağız		
ZPS 360018 010	1	8	60	10	4		
ZPS 360018 015	1.5	9					
ZPS 360018 016	1.6	9.2					
ZPS 360018 020	2	10					
ZPS 360018 025	2.5	11					
ZPS 360018 030	3	12					
ZPS 360018 035	3.5	13					
ZPS 360018 040	4	14					
ZPS 360018 045	4.5	15					
ZPS 360018 050	5	16					
ZPS 360018 055	5.5	19	67	16	4		
ZPS 360018 060	6	20					
ZPS 360018 065	6.5	21					
ZPS 360018 070	7	22					
ZPS 360018 075	7.5	23					
ZPS 360018 080	8	24					
ZPS 360018 085	8.5	25					
ZPS 360018 090	9	26					
ZPS 360018 095	9.5	27					
ZPS 360018 100	10	28					
ZPS 360018 105	10.5	31	90	25	6		
ZPS 360018 110	11	32					
ZPS 360018 120	12	34					
ZPS 360018 125	12.5	41					
ZPS 360018 130	13	42					
ZPS 360018 140	14	44					
ZPS 360018 150	15	46					
ZPS 360018 160	16	48					
ZPS 360018 180	18	52				112	32
ZPS 360018 200	20	56					

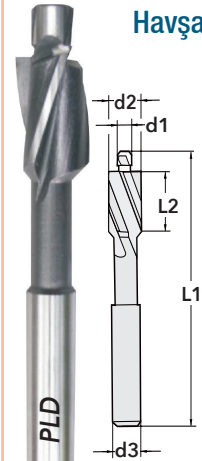


HSS Co8 Malzeme	DIN 373	Z 3/4
-----------------------	------------	----------

## Sabit Pilotlu, İmbus Kafa Yeri Açma

Helisel Kanallı, Havşa Frezesi - Ön Delik, Pilot Uçlu İmbus Cıvata Kafa Yeri Oluşturmada ve Deliklere Silindirik Havşa Yuvası İşlemek İçindir. Yüksek Kalite

Sipariş Kodu	İmbus Cıvata	d2 mm	d1 mm	d3 mm	L1 mm	L2 mm
IAT 373 03	M3	6	3.2	5	71	14
IAT 373 04	M4	8	4.3			
IAT 373 05	M5	10	5.3	8	80	18
IAT 373 06	M6	11	6.4			
IAT 373 08	M8	15	8.4	12.5	100	22
IAT 373 10	M10	18	10.5			
IAT 373 12	M12	20	13			



HSS Malzeme	DIN 373	Z 3/4
----------------	------------	----------

## Sabit Pilotlu, İmbus Kafa Yeri Açma

Helisel Kanallı, Havşa Frezesi - Ön Delik, Pilot Uçlu İmbus Cıvata Kafa Yeri Oluşturmada ve Deliklere Silindirik Havşa Yuvası İşlemek İçindir. **EKONOMİK SERİ**

Sipariş Kodu	İmbus Cıvata	d2 mm	d1 mm	d3 mm	L1 mm	L2 mm
C373 M3	M3	6	3.2	5	71	14
C373 M4	M4	8	4.3			
C373 M5	M5	10	5.3	8	80	18
C373 M6	M6	11	6.4			
C373 M8	M8	15	8.4	12.5	100	22
C373 M10	M10	18	10.5			
C373 M12	M12	20	13			
C373 M14	M14	24	15			
C373 M16	M16	26	17	30	19	22
C373 M18	M18	30	19			
C373 M20	M20	33	20			